



LOCTITE® 7061™

června 2008

Popis výrobku

LOCTITE® 7061™ má následující vlastnosti:

Technologie	Rozpouštědlový
Vzhled	Průsvitná, bezbarvá kapalina ^{LMS}
Rozpouštědlo	Aceton / Alkohol*
Vytvrzení	Nevytvrzuje
Aplikace	Příprava povrchu
Zvláštní výhoda	<ul style="list-style-type: none"> • Nekorozivní • Alternativa k Trichloroethanu 1,1,1

LOCTITE® 7061™ je rozpouštědlový čistič, který neobsahuje chlórové a fluórové uhlovodíky, určený pro čištění a odmašťování povrchů, které mají být lepeny produkty LOCTITE®. Produkt se používá na konečné předmontážní čištění všech lepených povrchů pro odstranění většiny tuků, olejů, mazných kapalin, kovových třísek a drobných částíček. Jeho vysoká rozpouštěcí schopnost jej činí velmi účinným i v dalších aplikacích, kde je potřeba odmastit nebo vyčistit různé součásti.

*Aceton / Alkohol je rozpouštědlo přátelské k prostředí s nulovým vlivem na ozonovou vrstvu.

TYPICKÉ VLASTNOSTI

Měrná hmotnost při 25 °C	0,8
Bod vzplanutí - viz Bezpečnostní list	
Viskozita při 20°C, mPa·s (cP)	2,0
Infračervený spektroskop	Porovnání se standardem ^{LMS}
Doba sušení při 20 °C, sec.	60
TLV expoziční limit dle ACGIH, ppm	813

TYPICKÉ VLASTNOSTI

LOCTITE® 7061™ nemá žádný vliv na rychlost vytvrzení a konečnou pevnost lepidel LOCTITE®, pouze ten, že čistí povrchy pro dobrou adhezi a vytvrzení lepidel. Nevyčištěné nebo částečně vyčištěné povrchy mohou nepříznivě ovlivnit výsledky lepení.

VŠEOBECNÉ INFORMACE

Tento produkt se nedoporučuje používat v čistě kyslíkových nebo na kyslík bohatých systémech a neměl by se používat k těsnění chlóru či jiných silně oxidačních materiálů.

Informace pro bezpečné zacházení s tímto produktem najdete v Bezpečnostním listě (BL).

Bezpečnostní opatření při manipulaci

Čistič je považován za velmi hořlavý materiál a proto se s ním musí nakládat vhodným způsobem v souladu s místními relevantními předpisy. Zvláštní péči je třeba věnovat tomu, aby se produkt nebo jeho výpary nedostal do kontaktu s otevřeným ohněm nebo s elektrickým zařízením, které nemá ochranu proti ohni.

Rozpouštědlo může mít nepříznivý vliv na některé plasty nebo nátěry. Proto doporučuje ověřit kompatibilitu všech povrchů před použitím aktivátoru.

Pokyny pro použití

1. Ošetřované povrchy určené k lepení by měly být bohatě postříkány produktem LOCTITE® 7061™.
2. Otrete ještě vlhký povrch papírovou utěrkou, abyste zajistili odstranění veškerých nečistot a zbytků rozpouštědla.
3. Postříkejte povrchy opakovaně, pokud možno ve svlé pozici, aby mohl čistič stékat.
4. Nechte rozpouštědlo odpařit, dokud nebude povrch kompletně suchý .
5. Okamžitě naneste lepidlo Loctite® a spojte lepené díly.

Materiálová specifikace Loctite^{LMS}

LMS je zavedena od 01. září 1995. Pro udávané vlastnosti produktu jsou pro každou dávku k dispozici zkušební protokoly. Protokoly LMS dále obsahují vybrané parametry řízení jakosti, které se považují za vhodné ke specifikaci pro zákazníka. V neposlední řadě funguje na místě komplexní systém kontroly, který zajišťuje kvalitu výrobku a jeho shodu. Zvláštní požadavky upřesněné zákazníkem mohou být řešeny pomocí systému "Henkel Quality".

Skladování

produkt je klasifikován jako hořlavý a musí být skladován vhodným způsobem v souladu s relevantními předpisy. Neskladujte blízko oxidačních činidel nebo vznětlivých materiálů. Skladujte produkt v uzavřených obalech na suchém místě. Informace o skladování produktu jsou uvedeny na etiketě nádob.

Optimální podmínky skladování: 8 °C až 21 °C. Skladování pod 8 °C nebo nad 28 °C může nepříznivě ovlivnit vlastnosti produktu.

Materiál odebraný z nádoby může být během používání kontaminován. Proto jej nikdy nevracejte do originálního obalu. Společnost Henkel nemůže nést odpovědnost za produkt, který byl kontaminován nebo skladován za podmínek jiných, než výše uvedených. Pokud jsou potřebné další informace, kontaktujte Vaše místní technické nebo zákaznické oddělení Henkel Loctite.

Převody

$(^{\circ}\text{C} \times 1.8) + 32 = ^{\circ}\text{F}$
 $\text{kV/mm} \times 25.4 = \text{V/mil}$
 $\text{mm} / 25.4 = \text{inches}$
 $\mu\text{m} / 25.4 = \text{mil}$
 $\text{N} \times 0.225 = \text{lb}$
 $\text{N/mm} \times 5.71 = \text{lb/in}$
 $\text{N/mm}^2 \times 145 = \text{psi}$
 $\text{MPa} \times 145 = \text{psi}$
 $\text{N}\cdot\text{m} \times 8.851 = \text{lb}\cdot\text{in}$
 $\text{N}\cdot\text{m} \times 0.738 = \text{lb}\cdot\text{ft}$
 $\text{N}\cdot\text{mm} \times 0.142 = \text{oz}\cdot\text{in}$
 $\text{mPa}\cdot\text{s} = \text{cP}$

Poznámka

Veškeré údaje zde uvedené slouží pouze pro informaci a jsou považovány za hodnověrné. Nemůžeme přebírat zodpovědnost za výsledky dosažené jinými laboratořemi, nad jejichž postupy nemáme kontrolu. Je plně na zodpovědnosti uživatele posoudit vhodnost jakéhokoli zde uvedeného postupu pro vlastní účely a je také na jeho zodpovědnosti, zda přijme vhodná preventivní opatření pro ochranu majetku a osob proti všem rizikům, která mohou být spojena s používáním produktů a manipulací s nimi.

V tomto duchu se společnost Henkel zvláště zřiká přímých i vyplývajících záruk, včetně záruk obchodovatelnosti a vhodnosti pro daný účel, vznikajících z prodeje nebo používání jejích produktů. Společnost Henkel zvláště odmítá jakoukoli zodpovědnost za následné nebo náhodné škody jakéhokoli druhu, včetně náhrady škod.

Tato diskuze o různých postupech a složeních neznámá, že tyto nejsou patentovány společností Henkel nebo jinými subjekty. Každému budoucímu uživateli doporučujeme, aby si před sériovým použitím otestoval, zda je pro něj navrhovaná aplikace vhodná. Tento produkt může být zahrnut v patentech USA nebo jiných zemí.

Ochranná známka

Pokud není uvedeno jinak, všechny ochranné známky v tomto dokumentu jsou ochranné známky společnosti Henkel ve Spojených státech a kdekoli jinde. ® značí ochrannou známku zaregistrovanou na Úřadě obchodního vlastnictví Spojených států amerických. (U.S. Patent and Trademark Office)

Reference 0.1